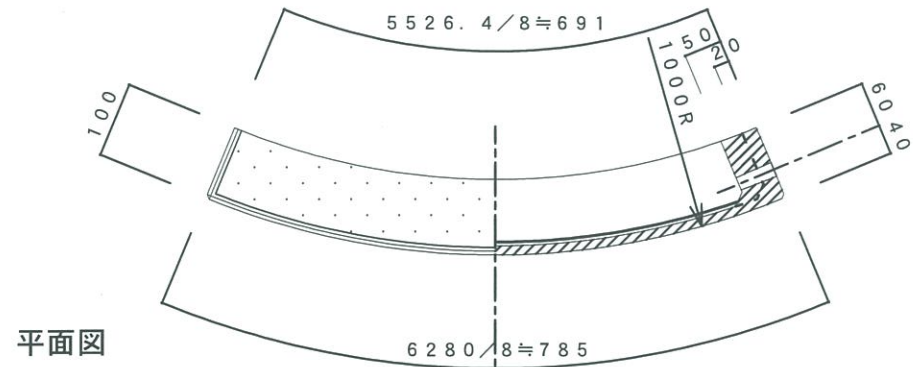
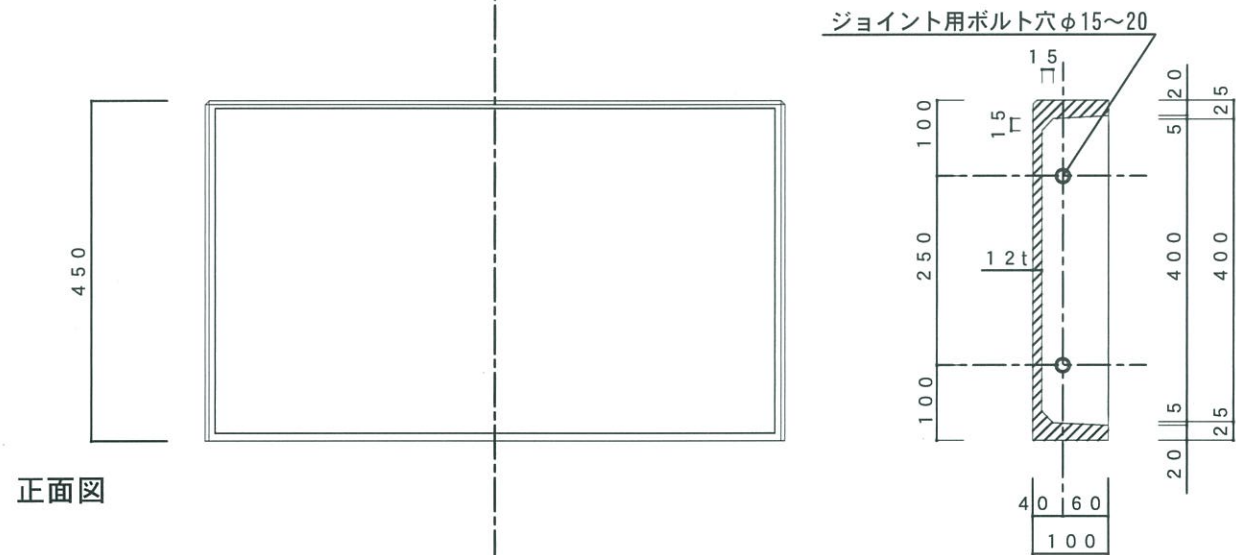


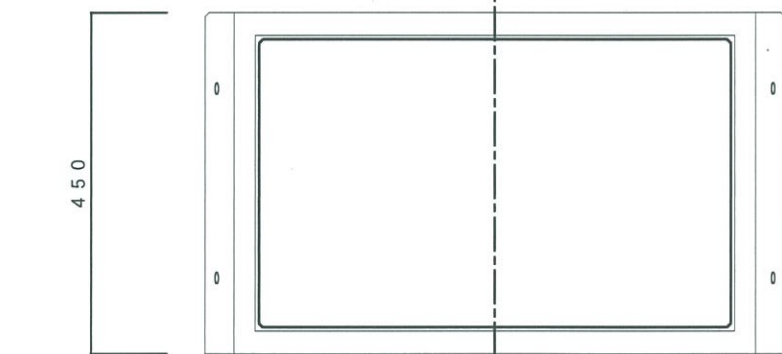
PAPT-1000RD-45




平面図



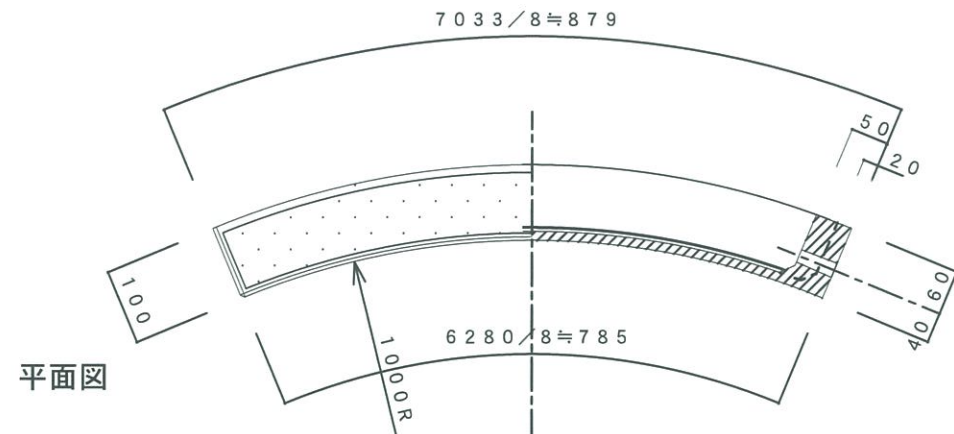
正面図



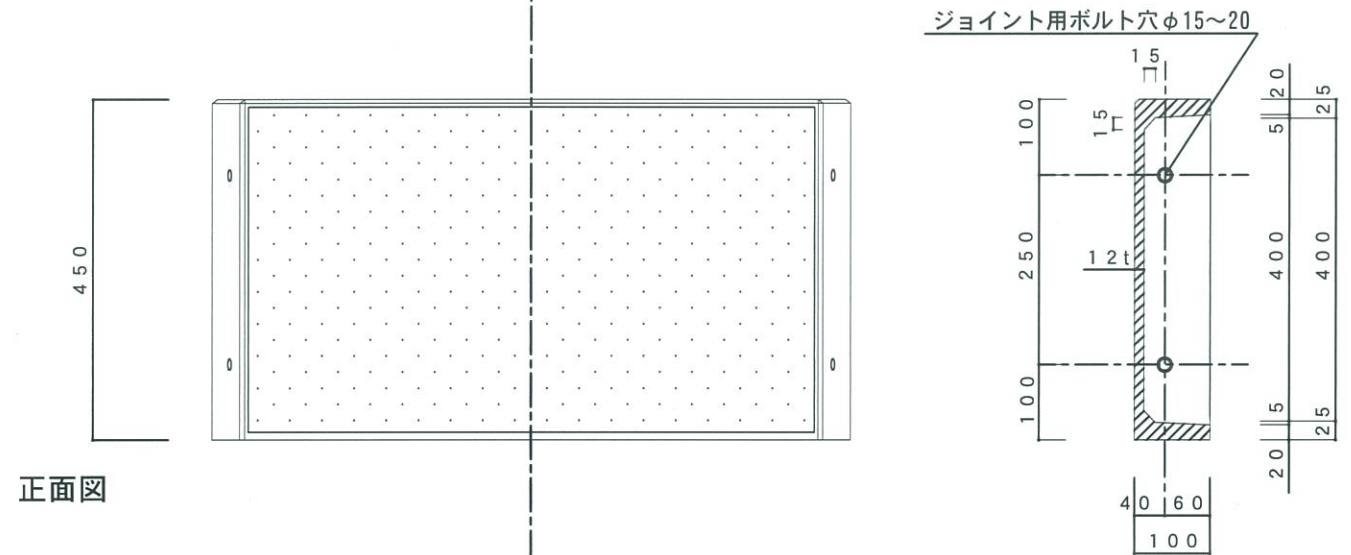
背面図

寸法誤差／± 5			六角ボルト W3/8 W		2	スチール	電気亜鉛メッキ	
			品番	部 品 名		数量	材 質	仕 上
品 名	T L C	P A P T 1000R出隅	PAPT-1000RD-450		図面番号			検 図
	重 量	* *   K g	作成年月日 ' 0 5 . 5 . 1 9		縮 尺	1 / 1 0		
材 質 仕 上	G R C (ガラス繊維強化セメント) ・ プレミックス打設工法 アクリル樹脂塗料吹付仕上げ				株式会社 トーシンコーポレーション			

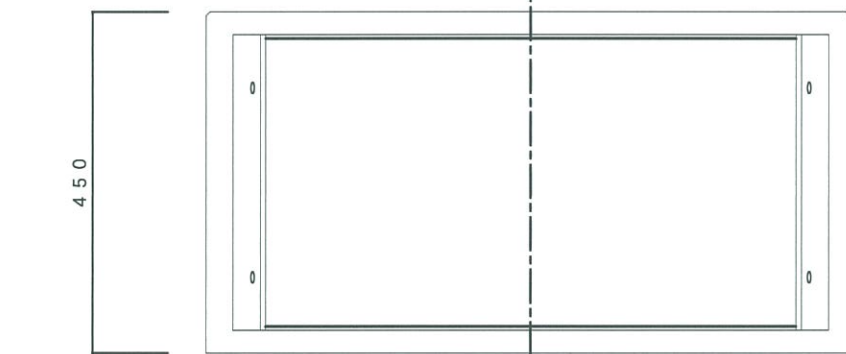
PAPT-1000RI-45



平面図



正面図



背面図

寸法誤差／±5			品番	部 品 名	数量	材 質	電気亜鉛メッキ	
品 名	T L C	ババット 1000R入隅	PAPT-1000RI-450	図面番号			仕 上	
							検 図	
重 量		** K g	作成年月日 ' 0 5 . 5 . 1 9	縮 尺	1 / 1 0			
材 質 仕 上	G R C (ガラス繊維強化セメント)・プレミックス打設工法 アクリル樹脂塗料吹付仕上げ			株式会社 トーシンコーポレーション				